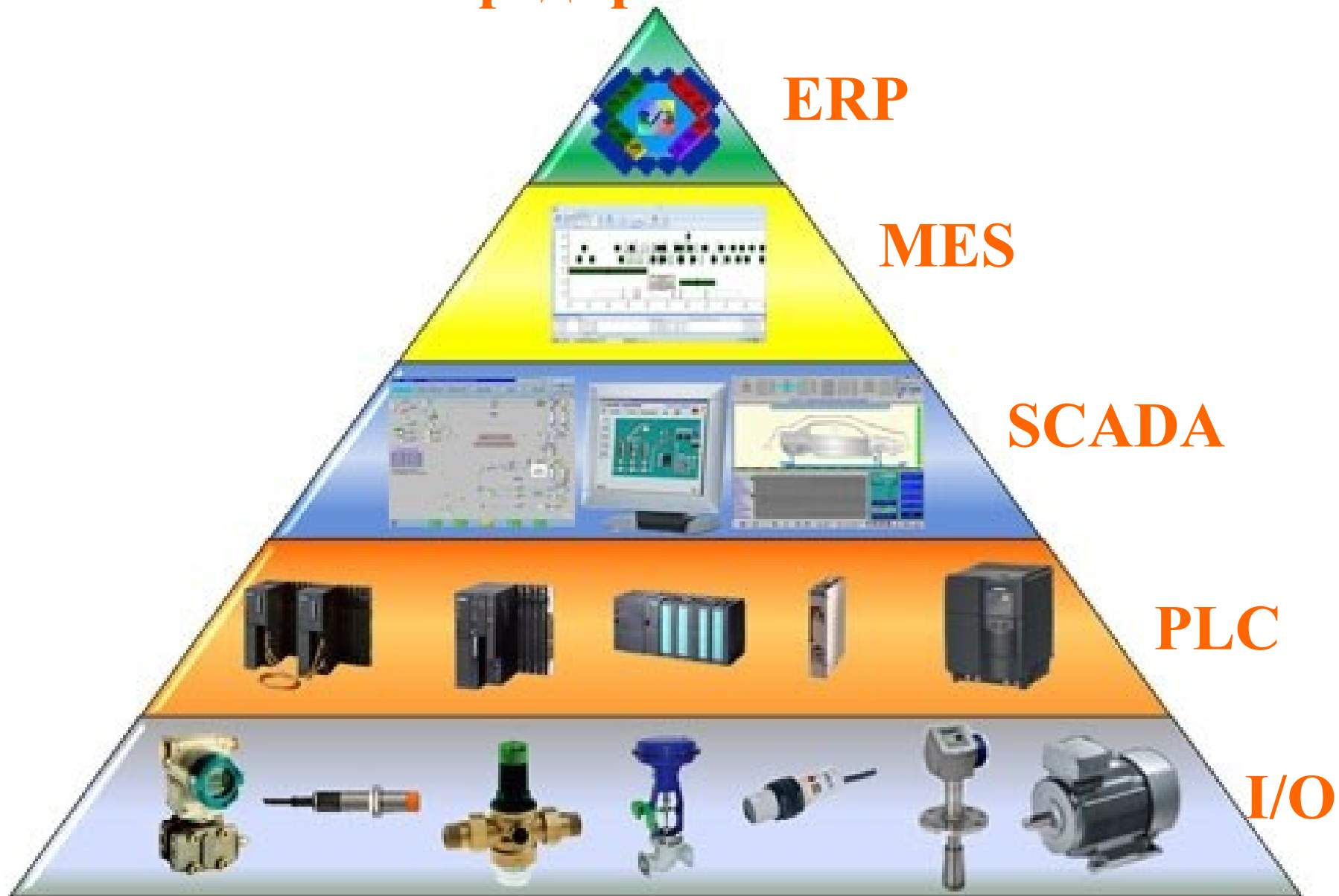


ПРОЕКТИРОВАНИЕ MES-СИСТЕМ

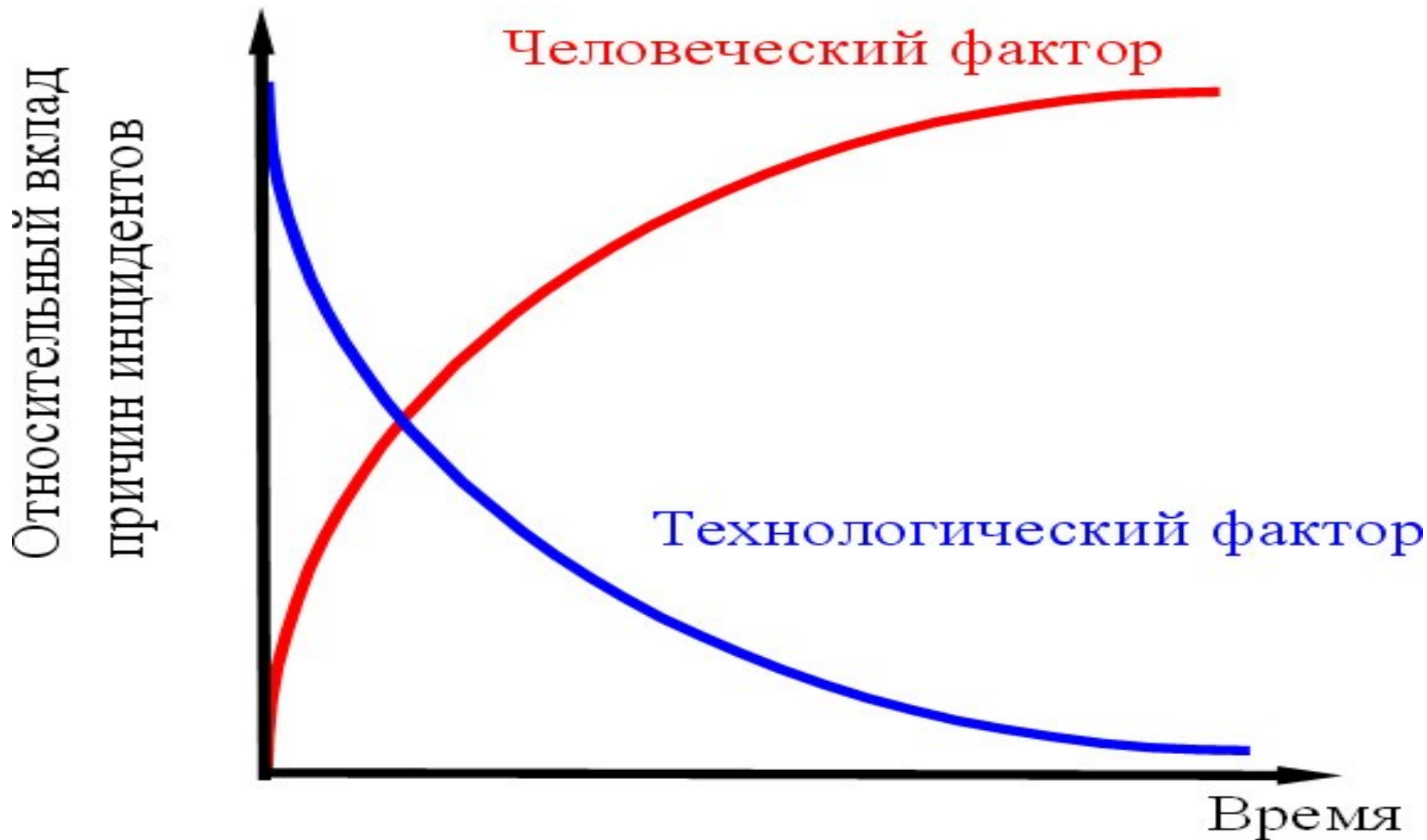
СПб ГУТ)))

Введение в MES-системы

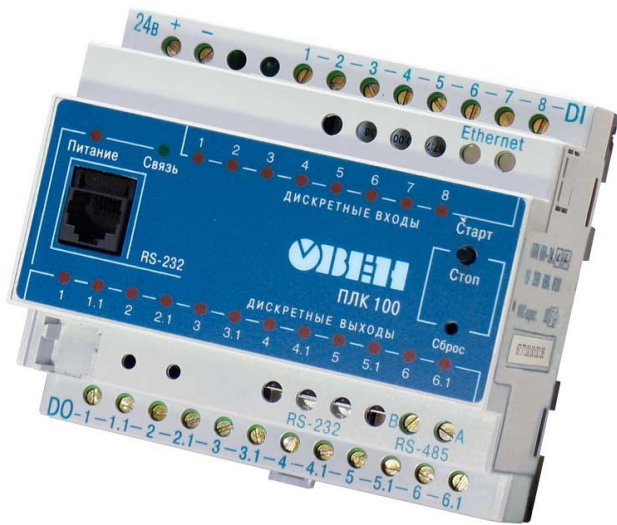
Автоматизированные системы управления предприятием



Тенденции причин аварий с сложных автоматизированных системах



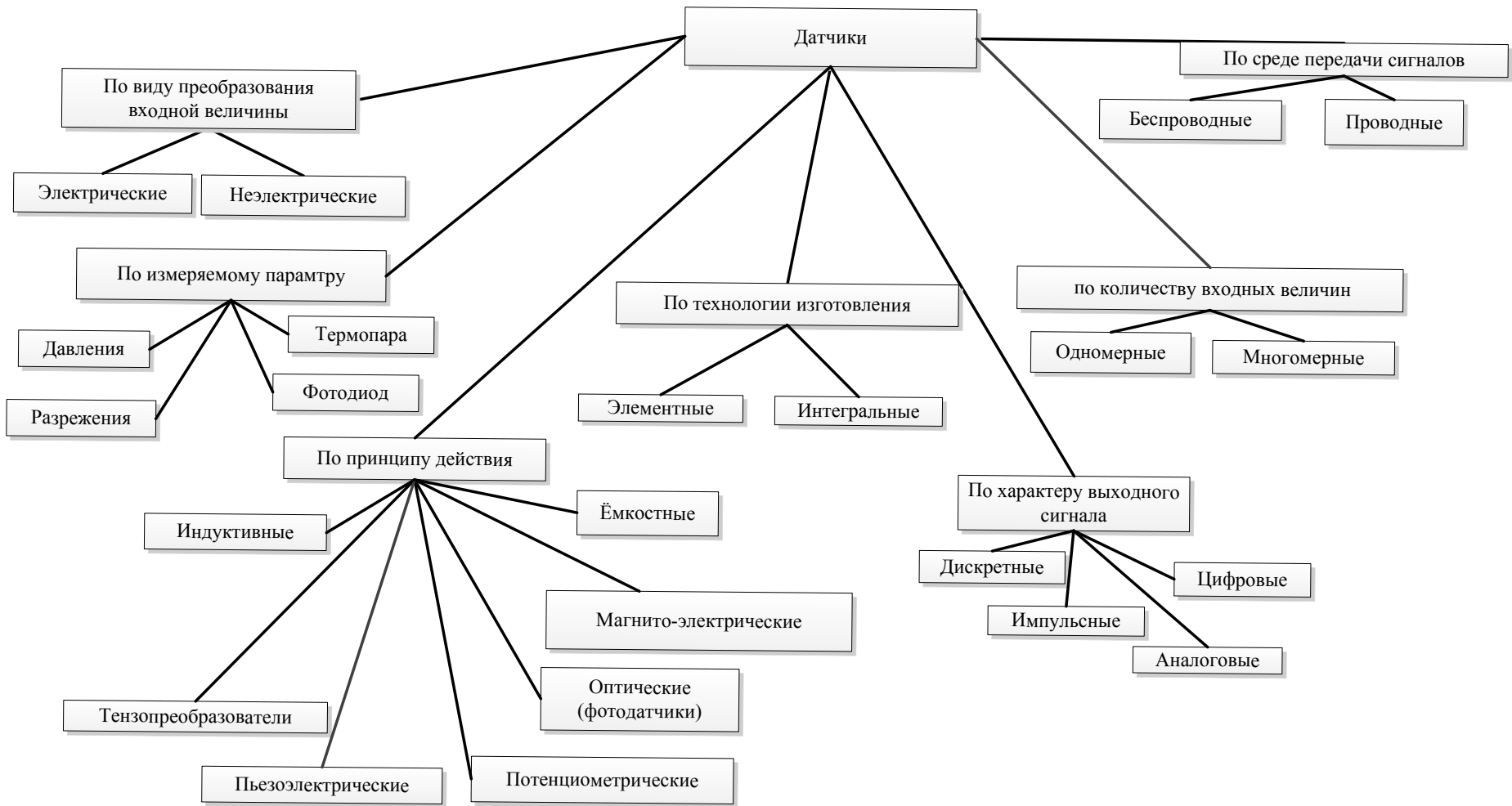
PLC



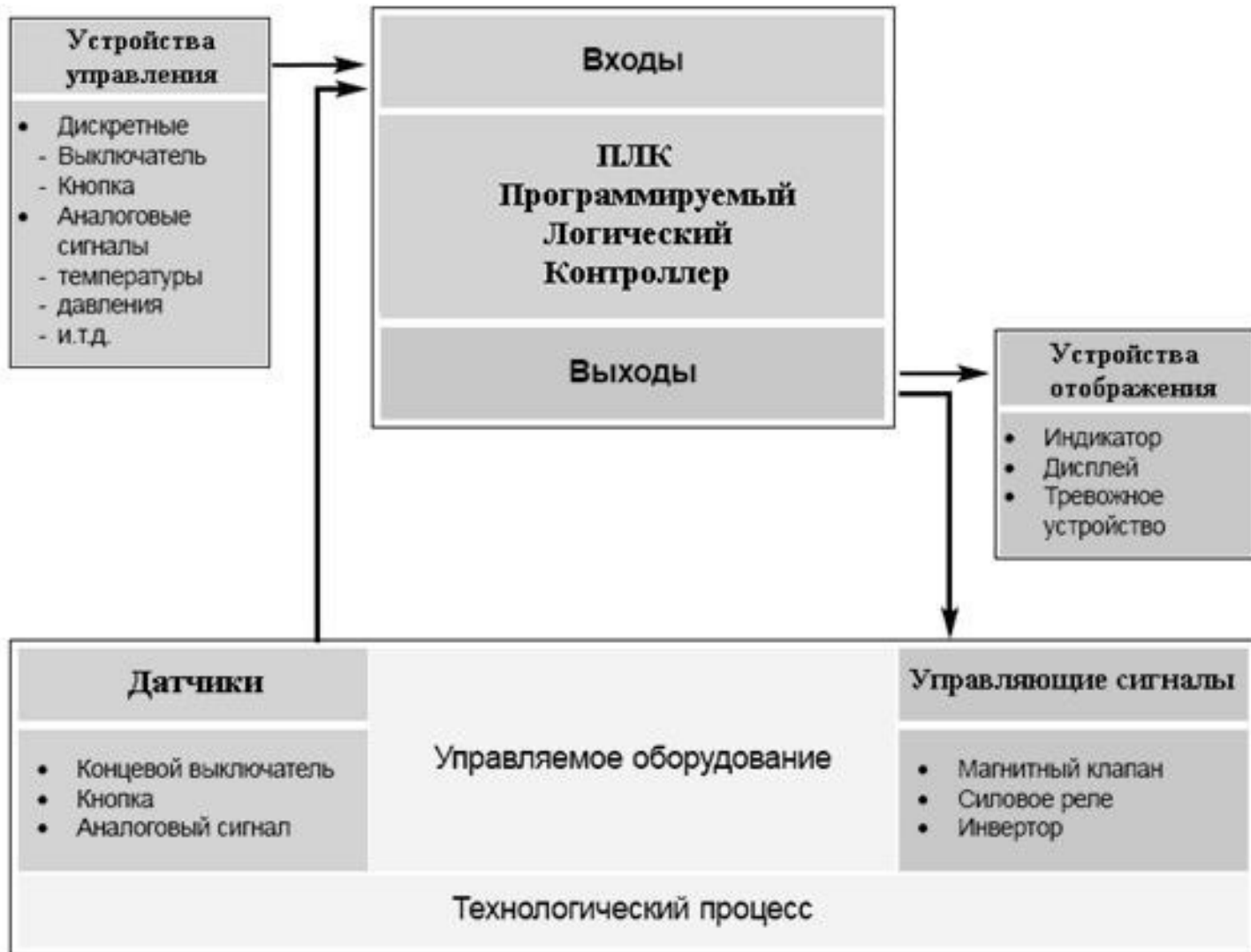
Устройства ввода-вывода



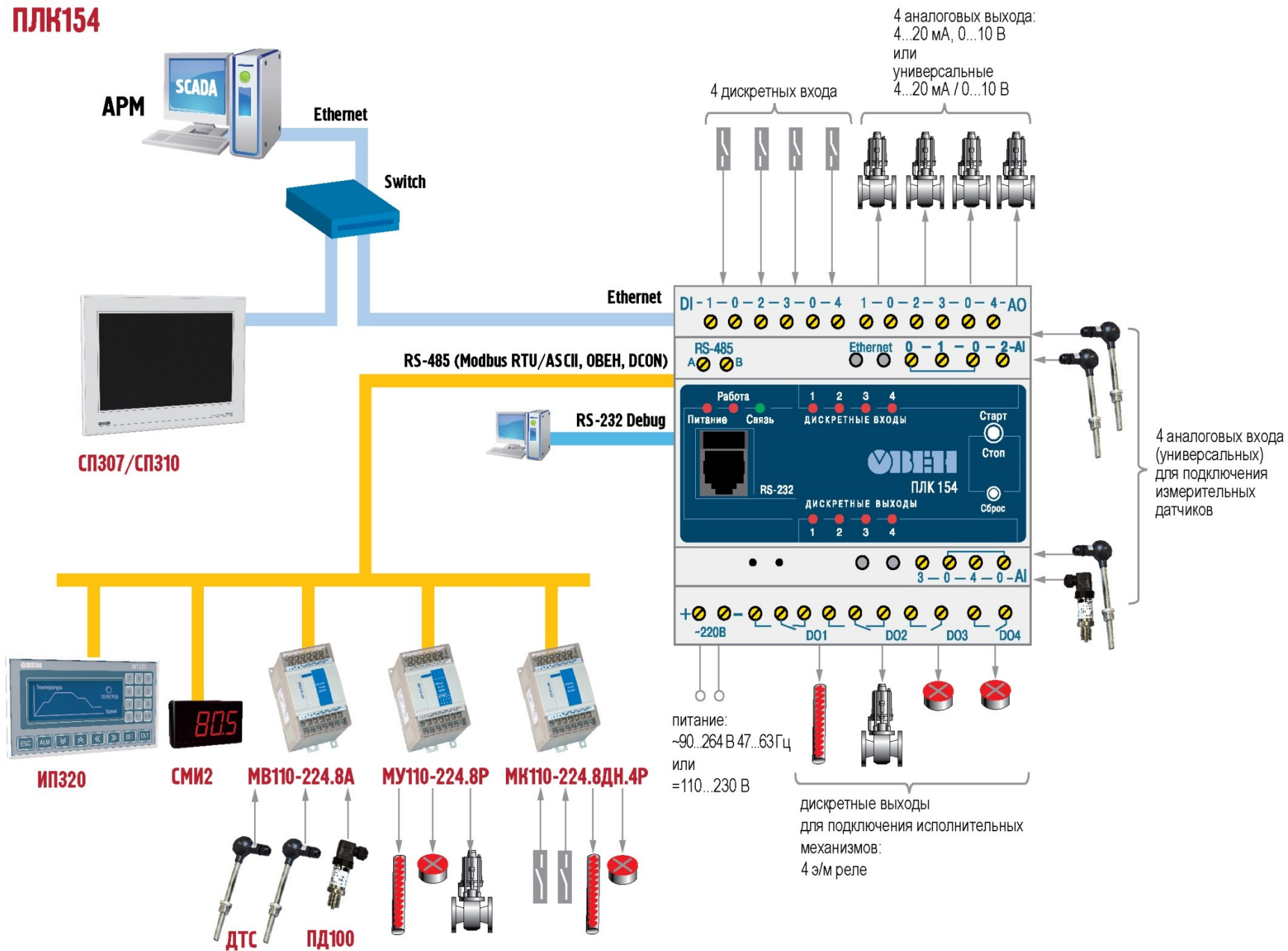
Классификация датчиков

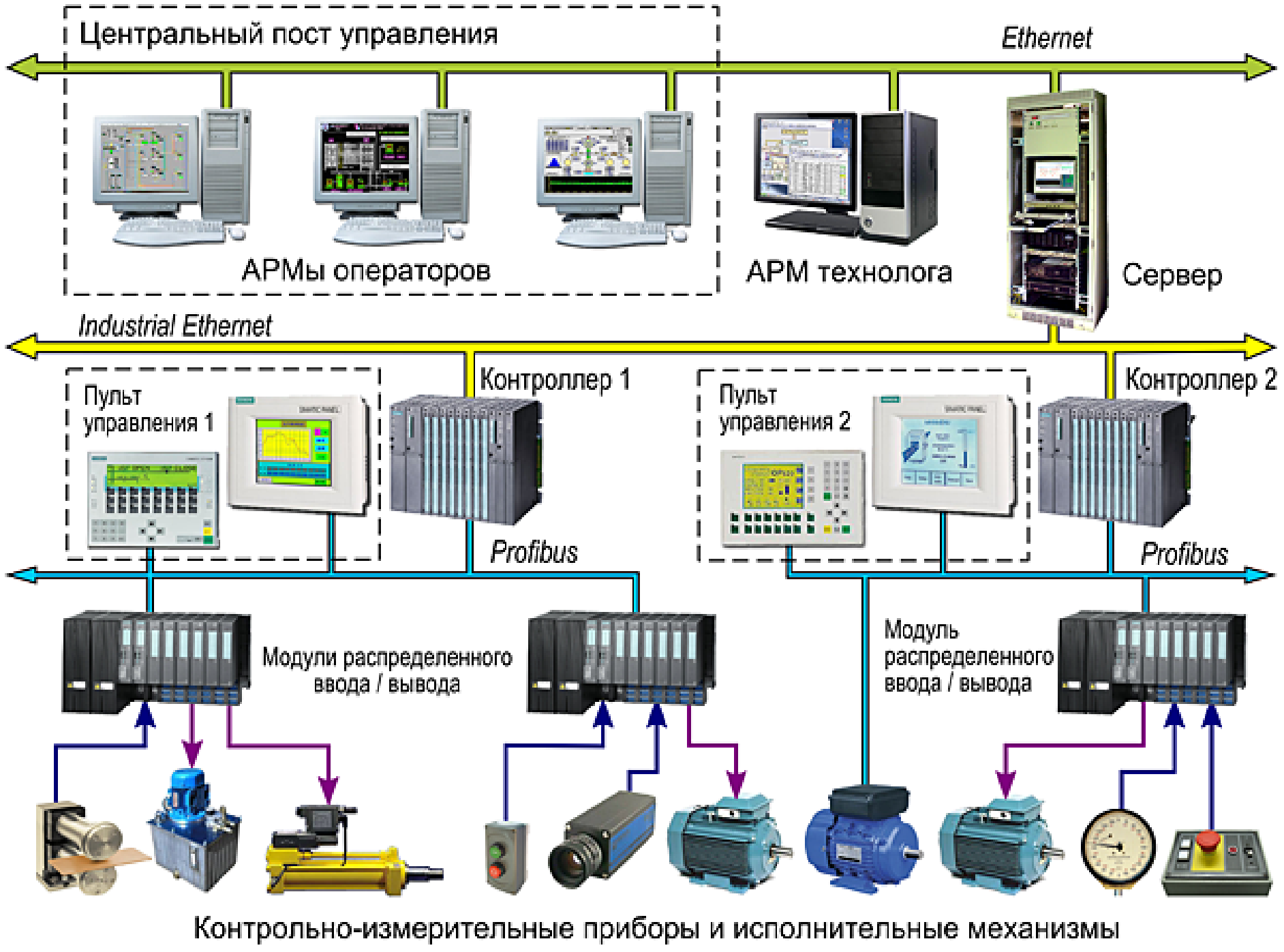


Обобщённая структура PLC

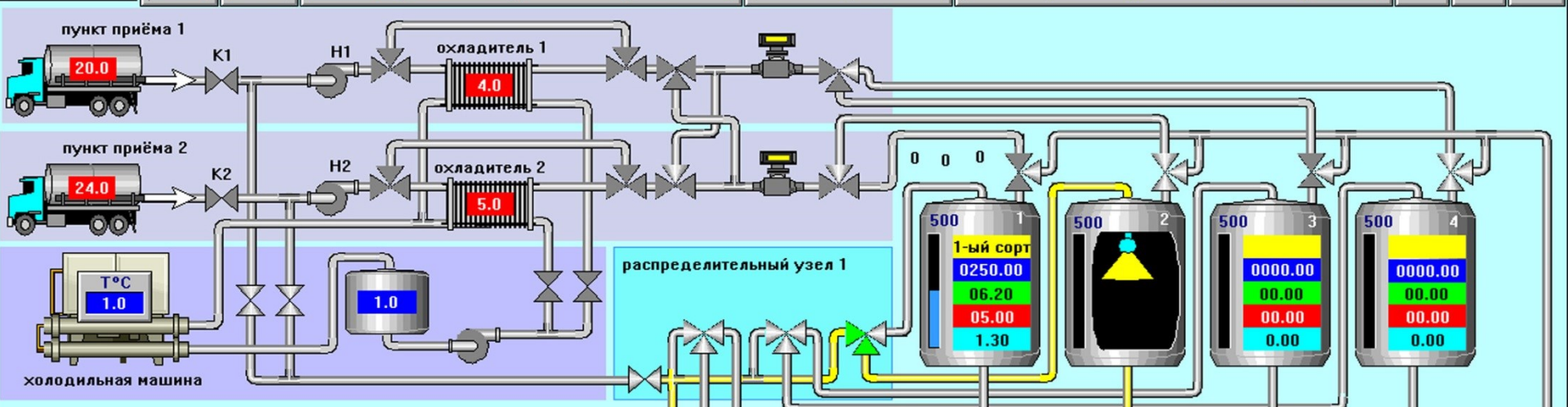


ПЛК154



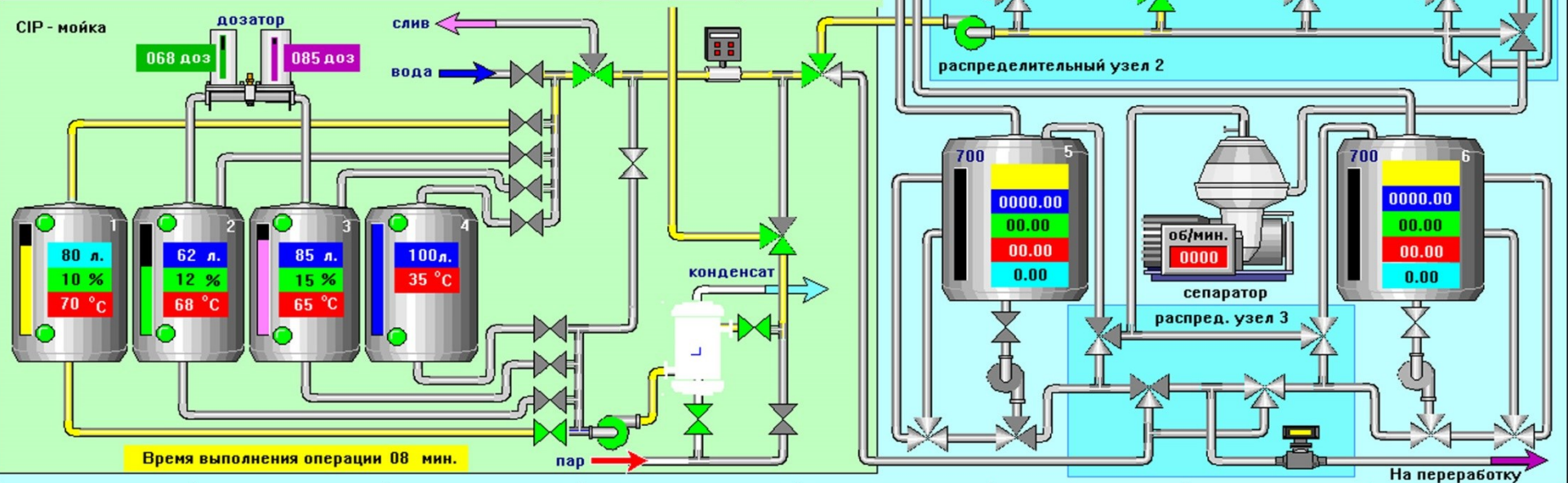


12.02.2008 9:07:38	№ смены 3	№ п. пр. № ёмк. 2 1	сорт молока 1-ый сорт	жирность (%) 06.20	температура (град. С) 05.00	плотность (кг/дм.куб.) 1.30	накладная № 123	аналитич. лист № 456	время 9:03:15	приход (литров) 0250.0	расход (литров) 0000.0	остаток (литров) 0250.0	приход (кг.) 0325.0			
-----------------------	--------------	------------------------	--------------------------	-----------------------	--------------------------------	--------------------------------	-----------------	----------------------	------------------	---------------------------	---------------------------	----------------------------	------------------------	--	--	--



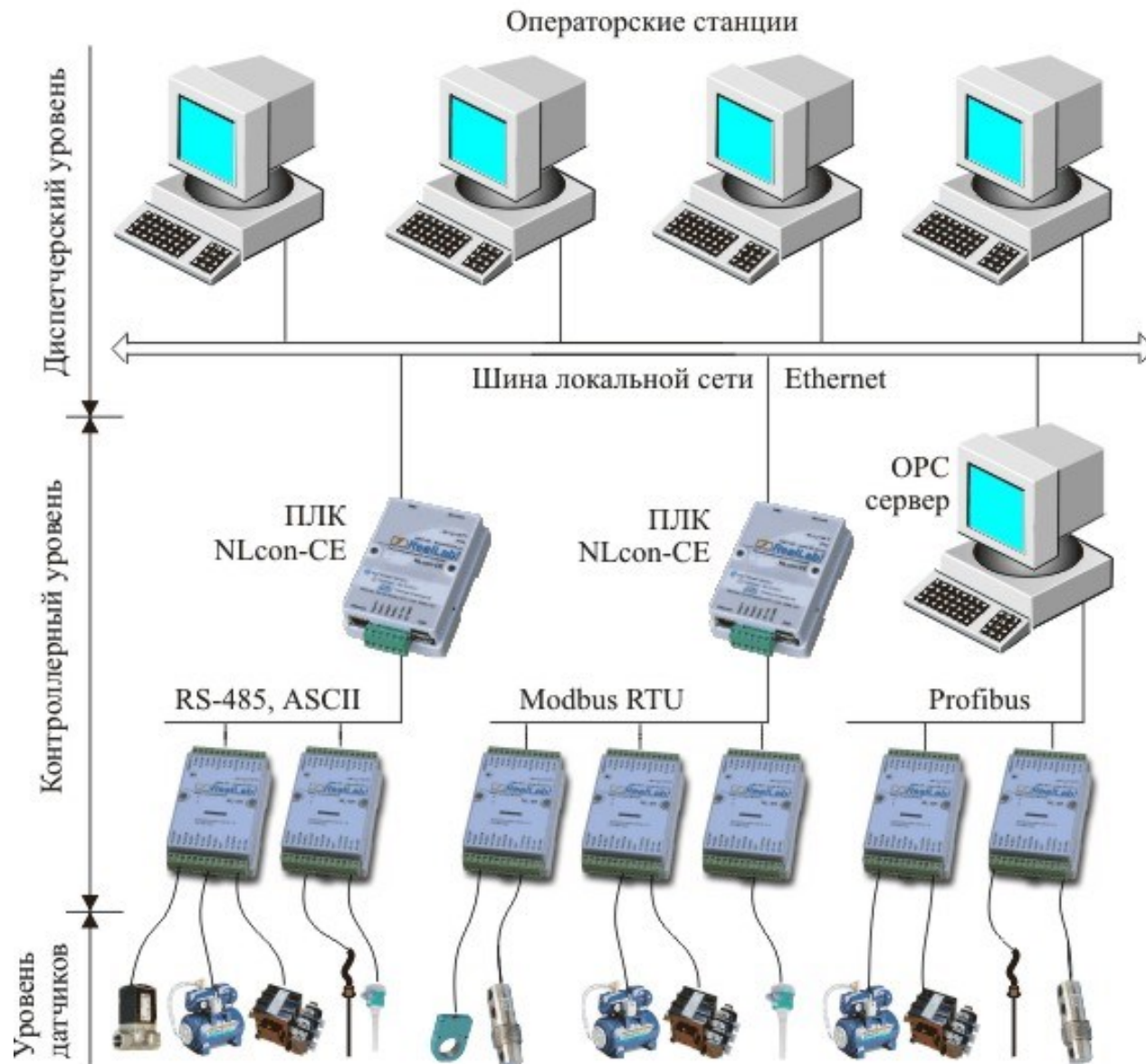
мойка заданные параметры

растворы мойка слив пуск стоп



ПАРАМЕТРЫ РУЧНОЙ **АВТОМАТ** ОТЧЁТ АРХИВ ДИАГНОСТИКА ПОМОЩЬ

Иерархическая структура современной автоматизированной системы управления ТП/П



Уровни иерархии современной АСУ

